

Código	Título do curso	
Específico	DEFEITOS E DESCONTINUIDADE EM SOLDAGEM, SUAS CAUSAS E SOLUÇÕES	
Eixo tecnológico		Área ocupacional
CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS		Metalmecânica
Objetivo do curso		
O curso tem como principal objetivo preparar profissionais para o controle de qualidade identificando os defeitos, descontinuidades em soldagem, suas causa e soluções de produtos e serviços que utilizam a soldagem como processo de fabricação e montagem.		
Requisitos Mínimos		Carga Horária
Ter, no mínimo, 18 anos completos.		28 horas
Conteúdo Programático		
- Tipos de defeitos e descontinuidades em soldagem; - Possíveis causas e soluções desses defeitos; - Principais ensaios não destrutivos utilizados na detecção de cada tipo de defeito; - Simulação prática dos principais tipos de defeitos e descontinuidade em soldagem, possíveis causa e soluções; - Exemplos de detecção de descontinuidade superficiais através do END e - Prática.		