

Título do curso	
Específico	SOLDAGEM COM ELETRODO REVESTIDO (SMAW)
Eixo tecnológico	Área ocupacional
CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS	Metalmeccânica
Objetivo do curso	
Preparar profissionais para soldar materiais por meio do processo mig/mag e arame tubular em aço, atendendo à regulamentação da documentação técnica de fabricação, de acordo com normas e procedimentos técnicos de qualidade, segurança, higiene e saúde.	
Requisitos Mínimos	Carga Horária
<ul style="list-style-type: none"><li>Ter, no mínimo, 18 anos completos.</li></ul>	40 horas
Conteúdo Programático	
<ol style="list-style-type: none"><li>Definição e Terminologia;</li><li>História;</li><li>Constituição do Eletrodo;</li><li>Equipamentos;</li><li>Vantagens e Limitações;</li><li>Aplicações;</li><li>Ligas Soldáveis e Não Soldáveis;</li><li>Fabricação de Eletrodos Revestidos;</li><li>Tipos de Revestimentos;</li><li>Normas para Classificação dos Eletrodos Revestidos;</li><li>Seleção de Eletrodos para Revestimento Duro e para Ferros Fundidos;</li><li>Armazenagem Tratamento e Manuseio;</li><li>Técnicas de soldagem específica para o processo;</li><li>Aplicação das melhores práticas na soldagem;</li></ol>	